

# CONDURSAL N633

## Ochranná pasta proti nitridaci v plynu rozpustná a ředitelná vodou

### Vlastnosti

Ochranný nátěr proti nitridaci **CONDURSAL N633** je dále vyvíjený **CONDURSAL N623** se zlepšenou zpracovatelností a ochranným účinkem. Způsobuje pocínování pokrytých ploch zpracovávané součásti, které spolehlivě zabraňuje difúzi dusíku do materiálu. **CONDURSAL N633** se nanáší jako disperzní barva nátěrem, rychle zasychá, takže je možné s minimální námahou provést plošně přesně ohraničenou ochranu.

Zbytky **CONDURSAL N633** se odstraňují otřením nebo okartáčováním. **CONDURSAL N633** je prakticky bez ředidel, což je významnou ekologickou výhodou.

### Použití

**Plochy určené k ochraně musí být čisté, suché, beze zbytků oleje, tuku nebo rzi. Je proto potřeba součást dokonale vyprat, odmastit ředidlem nebo případně i otryskat. Dokonalé očištění má zásadní význam, protože v případě znečištěného povrchu nedojde k požadovanému rovnoměrnému pocínování.**

Před použitím je **CONDURSAL N633** nutné dokonale promíchat. Nanášení se provádí měkkým plochým štětcem. Přitom se doporučuje položit štětec namočený do **CONDURSAL N633** na izolovanou plochu a ochrannou vrstvu vytvořit jedním tahem štětce (nikoliv nátěrem sem a tam).

K dobré izolaci stačí běžně jeden nátěr. Pouze u závitů se doporučuje provést jeden nátěr rovnoběžně se závitem a

Dojde-li v důsledku vícenásobného otevření obalu k zahuštění přípravku, je možné ho rozředit na původní konzistenci přidávkem malého množství vody. Přílišné

druhý napříč, aby byly dobře chráněny i vrcholy závitů.

Zvláště exponované hrany se rovněž doporučuje po krátkodobém zaschnutí prvního nátěru znovu potříit **CONDURSAL N633**.

**Doba zasychání** Nátěr zasychá v závislosti na teplotě místnosti a vzdušné vlhkosti přibližně za 3 - 8 hodin. Díly mohou být zavezeny do pece až po úplném proschnutí nátěru. Proschnutí je možné vyzkoušet nehtem.

### Pokyny

1) Je třeba dbát na to, aby podíl **CONDURSAL N633** izolované plochy vztažený k ploše celé vsázky nepřesáhl 30 %. Je-li stupeň pokrytí **CONDURSAL N633** vyšší, doporučuje se ponechat vsázku při teplotě 150 - 180 °C cca. 1 – 2 hodiny v otevřené peci, aby se ochranný nátěr mohl dostatečně vypálit.

2) Před izolací nesmějí být díly přehřívány nebo předoxidovány

3) Přehřev izolovaných dílů se smí provádět pouze do teploty **maximálně 380 °C v žádném případě výše!**

### Odstranění zbytků

**Odstranění zbytků CONDURSAL N633** po tepelném zpracování se provede otřením nebo okartáčováním. Na povrchu součásti zůstane tenký povlak cínu, který obvykle při dalším opracování nebo použití součásti nevádí. V případě, že tento povlak je na závadu, lze ho odstranit tryskáním vysokotlakou parou nebo lapováním, případně i galvanicky. Odstranění povlaku praním nebo odmaštěním v rozpouštědle není možné. zředění může snížit ochranný účinek. Zaschlé zbytky pasty se již nedají vodou odstranit.

### Čištění štětců, nástrojů a přípravků

Načaté obaly **CONDURSAL N633** je po použití nutné opět vzduchotěsně uzavřít. Pro praní štětců a pro čištění nástrojů a přípravků je možné použít vodu.

### Skladování

Plechovky **CONDURSAL N633** se mají skladovat při pokojové teplotě. Plechovku je třeba zpracovat během 12 měsíců.

**Produkt obsahuje vodu a je proto citlivý na mráz.**

### Upozornění

Cínový film vzniklý z **CONDURSAL N633** je při metalografickém posuzování výbrusů pouze obtížně odlišitelný od sloučeninové vrstvy. V případě pochybnosti je nutné provést zkoušku mikrotvrdosti.

Nátěr se může vlivem rychlého proudu atmo-sféry odprášit a buď padat na jiné povrchy vsázky, nebo na dno retorty. Tento zelený prach je potřeba po každém procesu ze dna retorty vyluxovat.

### Podmínky pro správné fungování nátěru

	Podmínka	Nedodržení podmínky
Nátěr	Konstantní hustota a viskozita Nastavení optimální hodnoty s ohledem aplikaci	Řídký nátěr: Stékání, nedokonalá ochrana, prosvítání kovu Hustý nátěr: nerovnoměrný povlak, špatné proschnutí, nerovnoměrná ochrana
	Dobré rozmíchání účinných složek	Nedokonalá lokální ochrana v důsledku tenké vrstvy účinných složek, zejména při gravitačním usazení těžkých složek
Nanášení	Kvalitní štětce či jiné prostředky	Nerovnoměrné krytí, nerovnoměrná ochrana
	Stejněměrná a dostatečná vrstva	Nerovnoměrná případně nedostatečná ochrana
Součást	Velmi dobře odmaštěná	Odlupávání povlaku při špatném odmaštění
	Suchá	Puchýře a odlupávání povlaku při vlhkosti
Povlak	Bez rzi	Špatné přilnutí ochranného povlaku, nerovnoměrná ochrana
	Dokonalé zaschnutí a proschnutí	Nedokonalé proschnutí způsobuje puchýře, odlupování a stékání povlaku - ztráta ochranné schopnosti
	Pouze krátké skladování natřených součástí	Při dlouhém skladování může dojít v důsledku hydroskopičnosti k navlhnutí a odlupování
	Bezvadný stav nátěru při zakládání vsázky	Při vzájemném dotyku součástí dochází k poškození povlaku a nedokonalé ochraně

Pro jakékoli další dotazy jsme Vám kdykoliv k dispozici.

Zastoupení v ČR a SR:

**ECOSOND s.r.o.**

Provozovna: K Vodárně 531, 257 22 Čerčany

Tel./fax: +420 317 777 772-5

Email: [ecosond@ecosond.cz](mailto:ecosond@ecosond.cz)

<http://www.ecosond.cz>